

POLMOTORS Sp. z o.o. wraz z **Uniwersytetem Bielsko-Bialskim** realizuje projekt dofinansowany przez **Unię Europejską** w ramach programu **FUNDUSZE EUROPEJSKIE DLA NOWOCZESNEJ GOSPODARKI 2021–2027 (FENG)** w ramach działania **Ścieżka SMART Konsorcja III, nabór FENG.01.01-IP.01-002/25**. Projekt nosi nazwę:

„Prace badawczo-rozwojowe nad opracowaniem konstrukcji innowacyjnych wytłoczek z ultrawytrzymałych stali trzeciej generacji z efektem TRIP”

Cel projektu

Celem projektu jest opracowanie innowacyjnych komponentów karoserii samochodowych ze stali trzeciej generacji UHSS wykorzystującej efekt TRIP. Rozwiązania te mają umożliwić produkcję lżejszych, trwalszych i bezpieczniejszych elementów pojazdów.

POLMOTORS realizuje projekt obejmujący cztery moduły: B+R, Wdrożenie Innowacji, Cyfryzacja oraz Kompetencje. W ramach modułu B+R **Uniwersytet Bielsko-Bialski** jako konsorcjant projektu, prowadzi prace nad zintegrowanym cyfrowym systemem monitorowania procesu tłoczenia.

Działania realizowane w projekcie

W ramach projektu prowadzone będą badania nad elementami ze stali UHSS trzeciej generacji oraz nad technologią ich zautomatyzowanej obróbki i produkcji. Projekt obejmuje również:

- wdrożenie technologii zintegrowanej obróbki cieplno-plastycznej i laserowej;
- zastosowanie systemów monitorowania, autodiagnostyki i regulacji parametrów produkcji w czasie rzeczywistym,
- budowę hali produkcyjno-magazynowej o powierzchni około 3 500 m²,
- wdrożenie rozwiązań z zakresu cyfryzacji, cyberbezpieczeństwa i tworzenia kopii zapasowych,
- szkolenia podnoszące kompetencje pracowników i kadry zarządzającej.

Grupy docelowe projektu

Główną grupę docelową stanowią przedsiębiorstwa sektora motoryzacyjnego, w szczególności obecni i potencjalni odbiorcy elementów karoserii produkowanych przez **POLMOTORS**.

Z rezultatów projektu korzystać będą również pracownicy, zespoły inżynierskie i badawcze **POLMOTORS** oraz **Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego**. Pracownicy **POLMOTORS** zostaną objęci szkoleniami związanymi z wdrażaniem i wykorzystywaniem nowych technologii.

Planowane efekty projektu

Najważniejszymi efektami projektu będą:

- opracowanie lżejszych, trwalszych i bezpieczniejszych komponentów karoserii;
- ograniczenie masy pojazdów, a w konsekwencji zmniejszenie zużycia energii i emisji CO₂;
- wdrożenie zautomatyzowanej technologii produkcji wykorzystującej systemy - monitorowania i autodiagnostyki;
- zwiększenie poziomu cyfryzacji i cyberbezpieczeństwa przedsiębiorstwa;
- podniesienie kompetencji pracowników;
- zwiększenie potencjału innowacyjnego i konkurencyjności **POLMOTORS**.

Całkowita wartość projektu: 66 844 015,20 zł

Wysokość wkładu Funduszy Europejskich: 23 225 009,25 zł, w tym:

wysokość wkładu Funduszy Europejskich dla Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego: **633 187,50 zł**

wysokość wkładu Funduszy Europejskich dla Polmotors Sp. z o.o.: **22 591 821,75 zł**