



Fundusze Europejskie
dla Śląskiego



Rzeczpospolita
Polska

Dofinansowane przez
Unię Europejską



Województwo
Śląskie

Polmotors Sp. z o.o. i Uniwersytet Bielsko-Bialski realizują partnerski projekt badawczo-rozwojowy, który otrzymał dofinansowanie z Funduszy Europejskich dla Województwa Śląskiego (na lata 2021–2027). Projekt nosi nazwę:

„Eliminacja problemu pękania wytłoczek ze stali nowej generacji o $R_m > 1800$ MPa w procesie tłoczenia na gorąco”

Cel projektu:

Opracowanie i weryfikacja innowacyjnej technologii tłoczenia na gorąco stali nowej generacji (MBW1900, Usibor2000) o bardzo wysokiej wytrzymałości, która pozwoli wyeliminować pęknięcia wytłoczek oraz umożliwi ich masową produkcję w przemyśle motoryzacyjnym.

Innowacje i zaawansowane rozwiązania opracowane w ramach projektu:

- **System sterowania parametrami Dew Point** – kontrola punktu rosy i przepływu powietrza z czujnikami wodoru, zapobiegająca kruchości wodorowej
- **Nieniszcząca metoda badania kruchości wodorowej** – oparta na pomiarach dyfundującego wodoru
- **System sterowania prędkością suwaka prasy** – dynamiczne zarządzanie prędkością tłoczenia
- **Mechatroniczny układ pozycjonowania formatki** – precyzyjne formowanie bez odkształceń
- **Powietrzny system chłodzenia newralgicznych stref** – redukcja pocienienia materiału
- **System rejestracji i analizy danych procesowych** – korelacja parametrów (przepływ, punkt rosy, zawartość wodoru) z ryzykiem pękania wytłoczek

Kluczowe korzyści:

- Znaczne ograniczenie odpadów produkcyjnych
- Możliwość masowej produkcji lekkich, wytrzymałych wytłoczek
- Wzmocnienie konkurencyjności Polmotors
- Zmniejszenie masy karoserii i redukcja sprężynowania powrotnego

#FunduszeUE #FunduszeEuropejskie #Polmotors #UBB #projektpartnerski #badaniarozwoj #automotive #innowacje #tłoczenienagorąco #przemysłprzyszłości

Wartość projektu: 10 825 419,63zł

Wysokość wkładu z Funduszy Europejskich: 4 509 742,18 zł