

Polmotors Sp. z o.o. realizuje projekt dofinansowany z Funduszy Europejskich „Opracowanie i walidacja systemu do wielokryterialnej analizy w czasie rzeczywistym procesu tłoczenia na gorąco, służącego do zapobiegania wadom produkcyjnym spowodowanym niekontrolowaną zmianą parametrów produkcyjnych”

Przedmiotem projektu są badania nad systemem do wielokryterialnej analizy w czasie rzeczywistym parametrów procesu tłoczenia na gorąco, służącym do predykcji stanów zagrożeń w postaci wadliwej produkcji spowodowanej zmianą wartości parametrów produkcji w zakresie wartości dopuszczalnych

Rezultat prac B+R zostanie wdrożony przez Wnioskodawcę we własnej działalności produkcyjnej.

Wdrożenie systemu na prasach do tłoczenia na gorąco w zakładach produkcyjnych Polmotors przyniesie istotne korzyści w postaci oszczędności wynikających z:

- a) redukcji czasu przestojów linii o 1,5 h/dzień roboczy w systemie 3-zmianowym;
- b) zmniejszenia wadliwości produkcji z 0,96% do 0,56%.

Okres realizacji projektu: 01.12.2022 – 31.12.2023

Wartość projektu: 18 098 463,95 zł

Wartość dofinansowania: 7 374 870,18 zł

Projekt współfinansowany/finansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu operacyjnego inteligentny rozwój.