



DOFINANSOWANO ZE ŚRODKÓW BUDŻETU PAŃSTWA

INNOGLOBO

Umowa nr: INNOGLOBO/II/61/Rm1750MPa/2023

Prace badawczo-rozwojowe nad wytwarzaniem wielkogabarytowych wytłoczek o długości powyżej 1600mm ze stali Rm>1750 w procesie tłoczenia na gorąco [akronim: Rm1750MPa]

Projekt współfinansowany/finansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu INNOGLOBO.

DOFINANSOWANIE

1 499 991,16 zł

CAŁKOWITA WARTOŚĆ

3 848 660,81 zł

DATA PODPISANIA UMOWY

14 wrzesień 2023



Opis projektu:

Głównym celem projektu jest eliminacja zjawiska niekontrolowanej deformacji cieplnej wielkogabarytowych wytłoczek ze stali $R_m > 1750$ MPa formowanych w procesie na gorąco poprzez wykorzystanie inteligentnego układu sterowania odbiorem ciepła oraz eliminację zjawiska hot spotów.

Celem strategicznym jest osiągnięcie istotnej przewagi konkurencyjnej na międzynarodowym rynku komponentów samochodowych tłoczonych z blachy, dzięki następującym cechom nowej grupy produktów:

- niższa masa wytłoczek;**
- wyższe parametry wytrzymałościowe wytłoczek (większa sztywność zginania i sztywność skrętna);**
- niższa cena (skutek obniżenia kosztów produkcji).**

Dzięki realizacji projektu, Spółka umocni pozycję jednego z międzynarodowych liderów we wdrażaniu innowacji w technologii tłoczenia metodą PHS. W ciągu kilku miesięcy od wdrożenia wyników projektu do własnej działalności Polmotors, na rynku pojawią się pierwsze samochody, w których zastosowane zostaną innowacyjne, wielkogabarytowe wytłoczki ze stali $R_m > 1750$ MPa. Przyczyni się to do wzrostu bezpieczeństwa pojazdów (wyższe parametry wytrzymałościowe struktur takich jak tunel środkowy, podłużnice, elementy progów, etc.) oraz obniżenia emisji spalin i zużycia paliwa (efekt środowiskowy i ekonomiczny spowodowany obniżeniem masy komponentów).

Projekt współfinansowany/finansowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach programu INNOGLOBO.