

## Warunki wykonania, materiał i testy:

Materiał: Żeliwo szare gatunku GG25 lub ekwiwalent,

Tolerancje wykonania odlewów zgodnie z normą ISO 8062-3-DCTG12,

Naddatki na obróbkę skrawaniem zgodnie z normą: ISO 8062-3-RMAG H

Atest materiałowy 3.1 zgodnie z EN10204

Warunki techniczne dostawy zgodnie z PN-EN 1559-3

Chropowatość powierzchni: Ra maks. 200um, stan powierzchni Wp5: wg normy PN-89/H-1565,

odprężone przez wytrzymanie w formach, oczyszczone, oszlifowane, zagruntowane Unikor (oxide red).

## Castings material, requirements and tests:

Gray cast iron grade: GG25 or equivalent

General tolerances of the casting according to ISO 862-3-DCTG12

Allowances for machining according to: ISO 8062-3-RMAG H

Material approval 3.1 in accordance with EN 10204

Technical delivery conditions according to PN-EN 1559-3

Surface roughness: Ra max. 200um, surface condition Wp5: according to PN-89/H-1565,

Form cast: shot-blasted, cleaned, subjected to controlled annealing in the mold, painted with Unikor (oxide red).